

since
1976

SLITTING SYSTEMS



ADVANCED TECHNOLOGY EFFECTIVE WORK HIGH QUALITY

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ЭФФЕКТИВНАЯ РАБОТА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Our factory is located in Blacksea Ereğli which has a distinguished role in the industrial development of west Blacksea region. Ereğli is an industrial city in which our factory is located. The city is located in the most advantageous region of Turkey in terms of *transportation by its own port and a close highway.*

Our mission has been to raise the service quality to the highest level the market demands. With this mission we have been one of the leading companies of our industry in a very short time.

Today, in our modern facilities, 4400 m2 closed are total 12000 m2, we continue to serve the market. Both by service quality and by product quality we continue to develop our company.

Especially after 2000, we focused on machinery production. Serving the pipe – profile industry with below lines for sheet processing;

- ▶ Welded pipe – profile line
- ▶ Slitting Line
- ▶ Longitudinal cut line
- ▶ Open profile line

We do also produce special machinery and design as per specific demands of the market.

Welded pipe and profiles are produced in accordance with the international standards in the welded pipe lines we supply.

In accordance with the needs of our customer we produce coil winders, drums, burr winders, straightening and ironing rollers.



Наша фабрика была построена в области Западного Черноморья Карадениз Эрегли, в месте, очень благоприятном для развития промышленности. Город Эрегли, в котором находится наша фабрика, является промышленным городом, и с географической точки зрения, находится в самом лучшем месте Турции, так как является портовым городом и находится близко от автотрассы.

Наша фирма, благодаря своему уровню работы, отвечающему всем запросам рынка, за очень короткое время смогла стать лидирующей компанией в своей отрасли промышленности.

На сегодняшний день наше предприятие работает на площади в 12000 м², из которых 4400 м² является крытым помещением. Благодаря высокому качеству работы, высокому качеству производимой продукции, наша компания постоянно развивается, за счет чего добилась такого успеха.

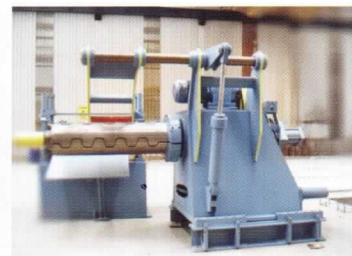
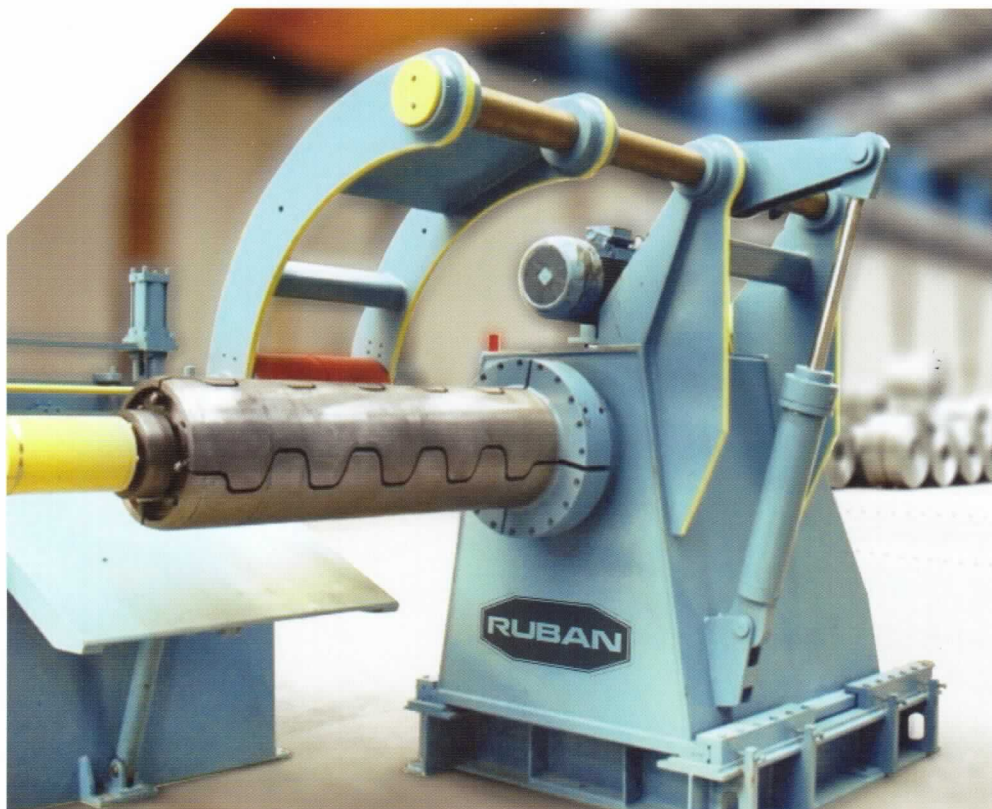
Наша фирма с 2000 года начала вплотную заниматься машинным производством. В особенности, наша фирма, которая работает в секторе профилей труб, также оказывает свои услуги в отрасли обработки листового железа и занимается производством следующих станков:

- ▶ Линия по производству сварных прямошовных труб
- ▶ Линии продольной резки рулонного металла
- ▶ Линии поперечной резки рулонного металла
- ▶ Линии открытого профиля

К тому же, по желанию покупателей, осуществляет работу в направлении дизайна и производства специальных станков.

При производстве линий труб со швами мы изготавливаем трубы и профили, качество которых соответствует международным стандартам.

По требованию наших покупателей, мы производим обматывающие аппараты, барабаны, обматывающие устройства для заусенцев, ролики для выпрямления и разглажки.

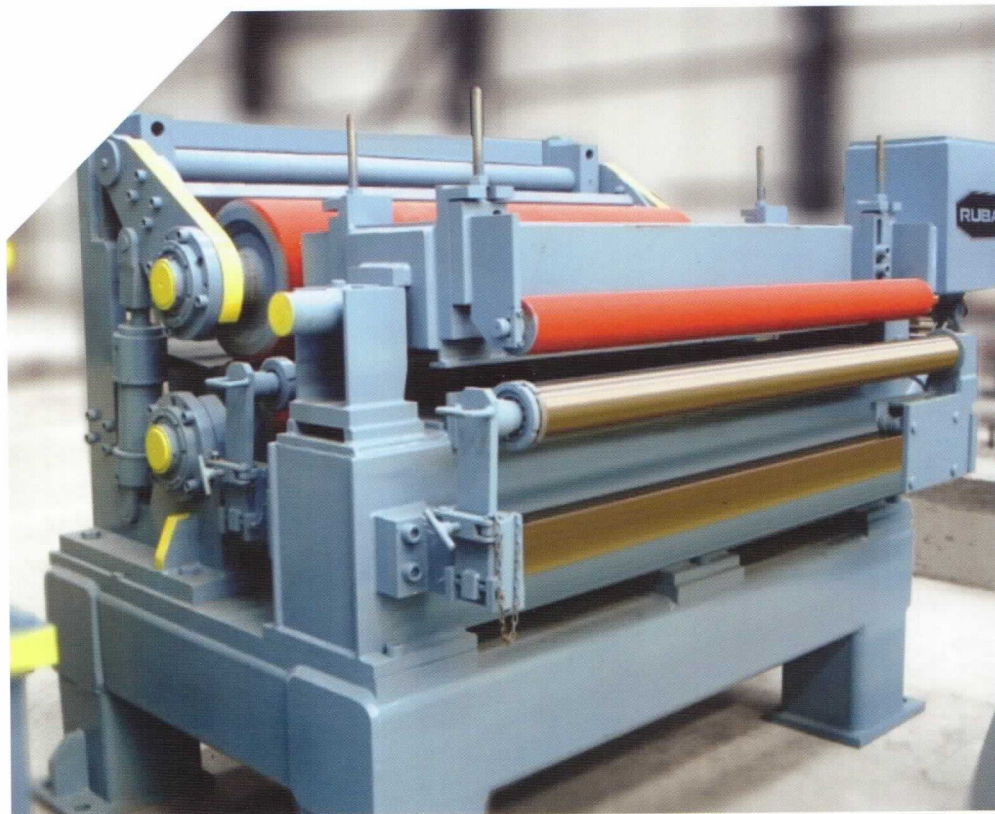


COIL OPENERS (UNCOILERS) РАЗМАТЫВАТЕЛИ РУЛОНОВ

With the hydraulic structure, coil openers ensure the full usage of your sheet coils. The possibility of sheet breaks has been minimized via this system.

They synchronize the coil opening speed with the speed of the line via motor-reductor. This machine is designed for heavy industrial applications; Coil press is pneumatic, mandrel open-close is hydraulic, body turn is by mobile electrical motor.

Разматыватели рулонов имеют механизм гидравлического разворачивания и заворачивания, что позволяет, использовать рулоны из листов железа без остатка. Данная система минимизирует преломление железного листа. Редукторный мотор позволяет разворачивать рулоны в соответствии со скоростными линиями. Аппарат приводится в движение электрическим мотором с вращающейся основой, разработанным для тяжелых условий эксплуатации с пневматическим давлением на рулон и гидравлически открывающейся и закрывающейся оправкой.



STRAIGHTENING ВЫПРЯМИТЕЛИ

For a safe and precision work it is necessary to straighten the sheet; before it enters to switch in longitudinal cut line, to knife in slitting line and to mould in mould lines. It is also necessary to crush the burr for the safety of the mould.

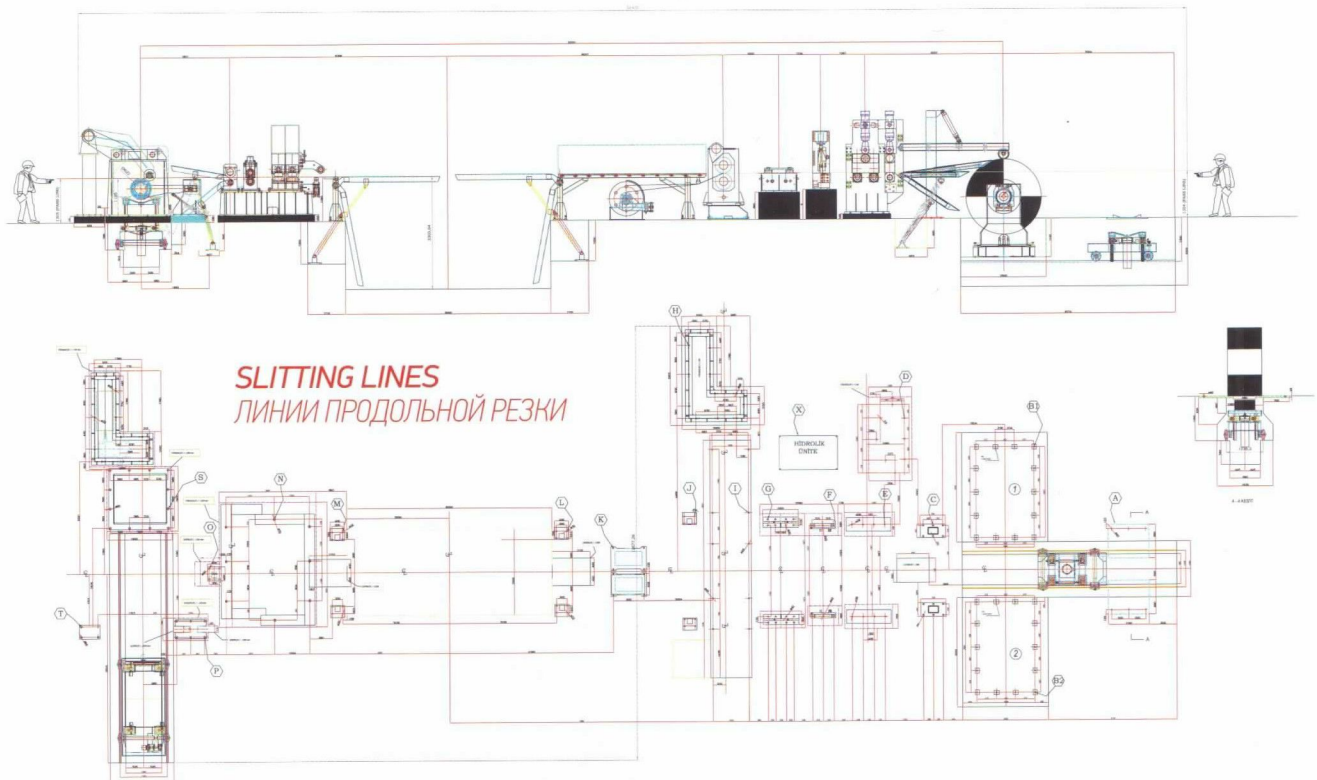
Для надежной и прочной работы листы необходимо выпрямлять до захода под лезвие на линиях продольной и поперечной резки рулонного металла, а также до входа в форму на формовочных линиях. Также для долгой службы формы, необходима прессовка заусенцев и окалин.



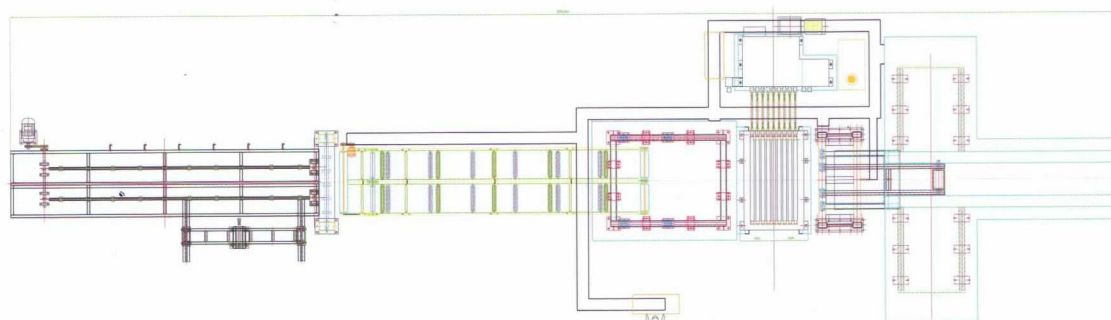
LONGITUDINAL CUTTING AND SLITTING LINES ЛИНИИ ПОПЕРЕЧНОЙ И ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ

Ruban Makine, produces complete slitting and LENGTH CUTTING lines that can slit coils of 0,18 mm to 16,00 mm in thickness and 5 to 30 tons in coil weight. Ruban Makine slitting and LENGTH CUTTING lines have high capacity and are efficient, durable and convenient yet simple-to-use installations.

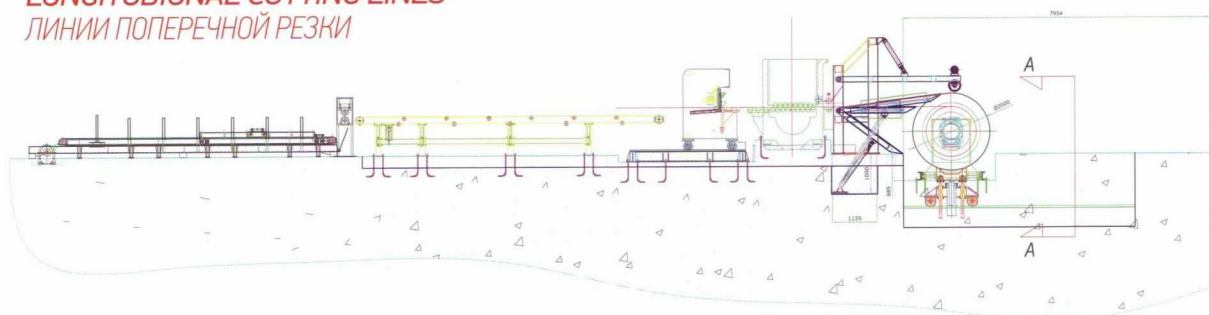
Рубан Макине, производит линии продольной и поперечной резки рулонного металла весом от 5 до 30 тонн, которые могут перерезать металл толщиной от 0,18 мм до 16,00 мм как на штрипсы, так и на карточки. Станки Рубан Макине обладают высокой мощностью, эффективностью и долговечностью. А так же они удобны и просты в использовании и установке.

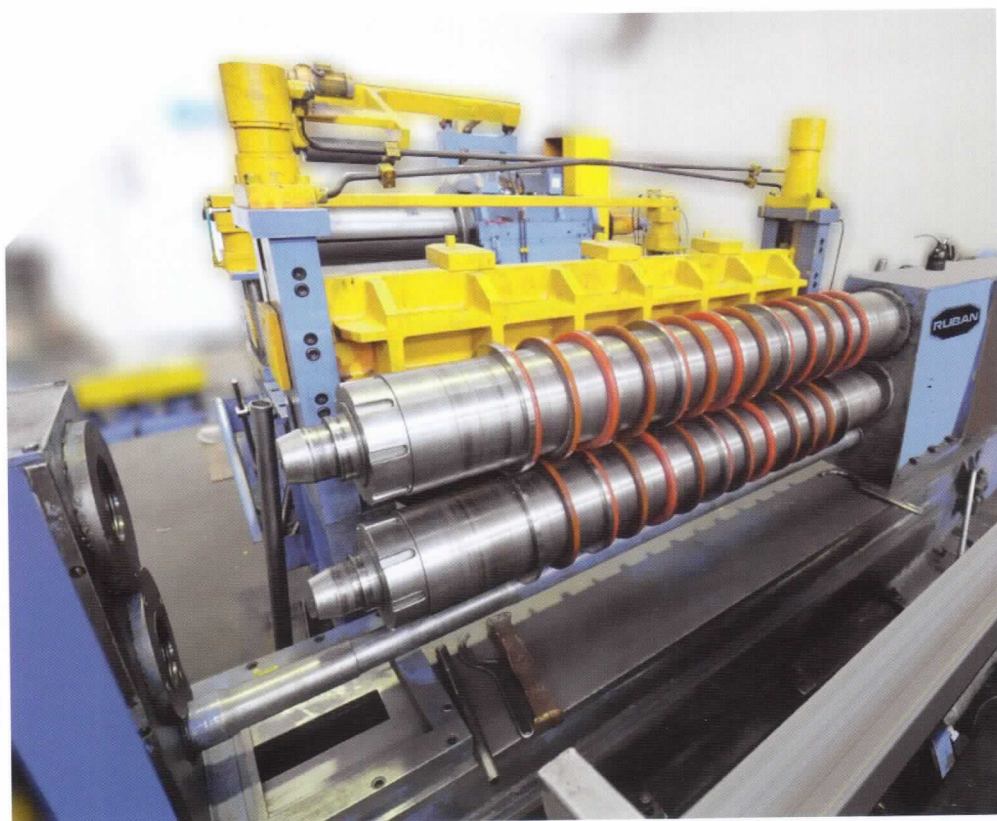


LAYOUT СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ



LONGITUDINAL CUTTING LINES
ЛИНИИ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ





SLITTING LINE

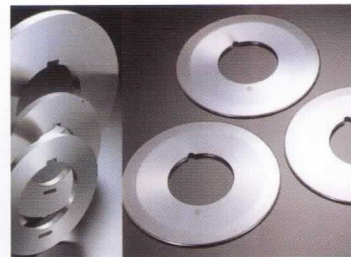
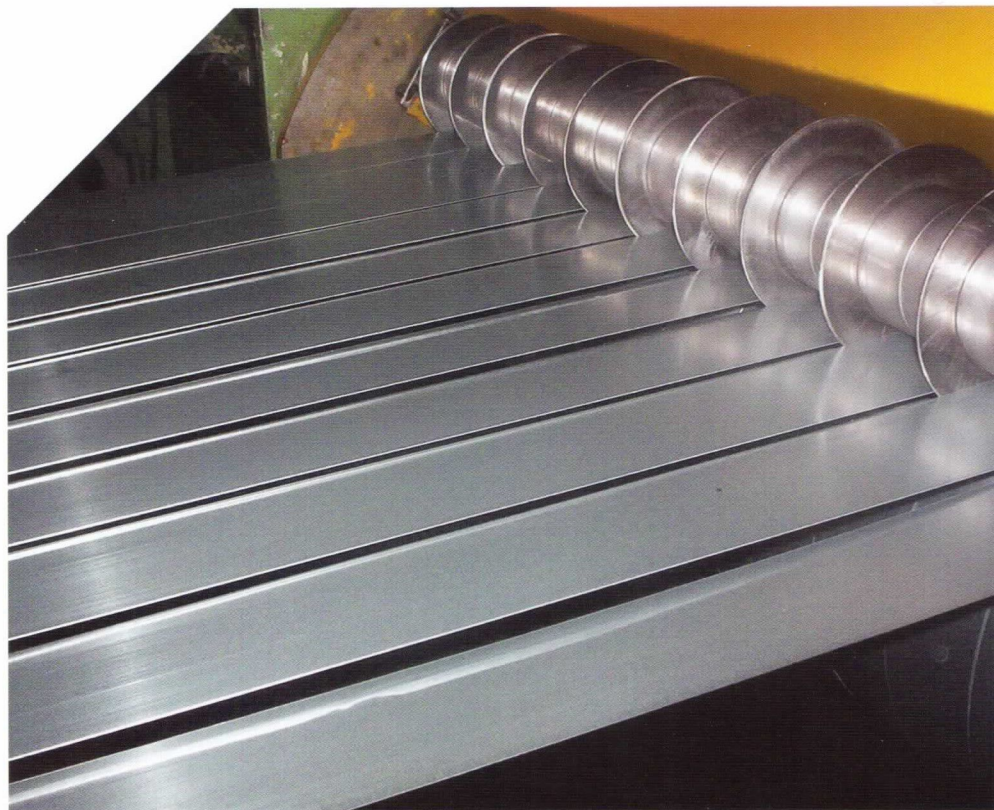
ЛИНИИ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ РУЛОННОГО

The units of the slitting line:

- ▶ Coil opener and loading car
- ▶ Sheet edge blade
- ▶ Straightening
- ▶ Oscillation control unit
- ▶ Side ways and slitting knife group
- ▶ Burr winder
- ▶ Burr crusher and stretching group
- ▶ Winder
- ▶ Winder unloading group
- ▶ Reel tourniquet
- ▶ Control board and electric panels

Линия продольной резки рулонного металла состоит из следующих единиц:

- ▶ Разматыватель рулонов и погрузочная тарелка
- ▶ Выпрямитель
- ▶ Аппарат для контроля за вибрацией
- ▶ Крайние дорожки и группа лезвий для продольной резки
- ▶ Пресс для заусенцев и окалин
- ▶ Аппарат для контроля за вибрацией
- ▶ Группа для натяжки заусенцев и окалин
- ▶ Наматыватель
- ▶ Группа для освобождения наматывателя
- ▶ Турникет для рулонов
- ▶ Пуль управления и электрические щиты



SLITTING KNIVES AND RUBBERIZED RINGS
НОЖИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА И ПРОРЕЗИНЕННЫЕ КОЛЬЦА





SHOT BLASTING MACHINES ДРОБЕСТРУЙНЫЙ СТАН

Areas of Usage

- ▶ Crubicle Steel Industry
- ▶ Casting Industry
- ▶ Pressure Vessels Industry
- ▶ Steel Construction Industry
- ▶ Enamel Industry
- ▶ Agricultural Machines and Tools Industry
- ▶ Marble Industry
- ▶ Automobike Sub-Industry
- ▶ Production of Springs
- ▶ Pipe Industry
- ▶ In pre-coating cleanup in pipelines of dams
- ▶ In ship and tank building
- ▶ In steel rolling and trimming
- ▶ In production of steel construction and steel boiler
- ▶ In production of containers and steel cabin

Области использования

- ▶ Metallurgical industry
- ▶ Foundry industry
- ▶ Pressure vessels
- ▶ Steel structures
- ▶ Enameling
- ▶ Agricultural machines and instruments
- ▶ Marble industry
- ▶ Automotive industry
- ▶ Spring production
- ▶ Pipe production
- ▶ In preliminary cleaning of coatings in pipelines of dams
- ▶ In ship and tank building
- ▶ In metal rolling and metal cutting
- ▶ In production of steel structures and steel boilers
- ▶ In production of containers and steel cabin



BANDSAW MACHINES ЛЕНТОЧНО-ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

- ▶ Manual Miter Horizontal Ban Saw Machine
- ▶ Automatic Miter Horizontal Band Saw Machine
- ▶ Automatic PLC Controlled Miter Horizontal Band Saw Machine
- ▶ Semi Auto Miter Horizontal Band Saw Machine
- ▶ Semi Auto Band Saw Machine
- ▶ Automatic PLC Controlled Band Saw Machine
- ▶ Automatic Band Saw Machine

- ▶ Ручной ленточнопильный станок
- ▶ Автоматический вертикальный ленточнопильный станок
- ▶ Автоматический на PLS контроллерах ленточнопильный станок
- ▶ Полуавтоматический ленточнопильный станок
- ▶ Автоматический на PLC контроллерах ленточнопильный станок
- ▶ Полуавтоматический на PLC контроллерах ленточнопильный станок
- ▶ Автоматический ленточнопильный станок