



since  
1976

# PIPE PROFILE MACHINERY



## ADVANCED TECHNOLOGY EFFECTIVE WORK HIGH QUALITY

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
ЭФФЕКТИВНАЯ РАБОТА  
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Our factory is located in Blacksea Ereğli which has a distinguished role in the industrial development of west Blacksea region. Ereğli is an industrial city in which our factory is located. The city is located in the most advantageous region of Turkey in terms of transportation by its own port and a close highway.

Our mission has been to raise the service quality to the highest level the market demands. With this mission we have been one of the leading companies of our industry in a very short time.

Today, in our modern facilities, 4400 m2 closed are total 12000 m2, we continue to serve the market. Both by service quality and by product quality we continue to develop our company.

Especially after 2000, we focused on machinery production. Serving the pipe – profile industry with below lines for sheet processing;

- ▶ Welded pipe – profile line
- ▶ Slitting Line
- ▶ Longitudinal cut line
- ▶ Open profile line

We do also produce special machinery and design as per specific demands of the market.

Welded pipe and profiles are produced in accordance with the international standards in the welded pipe lines we supply.

In accordance with the needs of our customer we produce coil winders, drums, burr winders, straightening and ironing rollers.



Наша фабрика была построена в области Западного Черноморья Карадениз Эрегли, в месте, очень благоприятном для развития промышленности. Город Эрегли, в котором находится наша фабрика, является промышленным городом, и с географической точки зрения, находится в самом лучшем месте Турции, так как является портовым городом и находится близко от автотрассы.

Наша фирма, благодаря своему уровню работы, отвечающему всем запросам рынка, за очень короткое время смогла стать лидирующей компанией в своей отрасли промышленности.

На сегодняшний день наше предприятие работает на площади в 12000 м<sup>2</sup>, из которых 4400 м<sup>2</sup> является крытым помещением. Благодаря высокому качеству работы, высокому качеству производимой продукции, наша компания постоянно развивается, за счет чего добилась такого успеха.

Наша фирма с 2000 года начала вплотную заниматься машинным производством. В особенности, наша фирма, которая работает в секторе профилей труб, также оказывает свои услуги в отрасли обработки листового железа и занимается производством следующих станков:

- ▶ Линия по производству сварных прямошовных труб
- ▶ Линии продольной резки рулонного металла
- ▶ Линии поперечной резки рулонного металла
- ▶ Линии открытого профиля

К тому же, по желанию покупателей, осуществляет работу в направлении дизайна и производства специальных станков.

При производстве линий труб со швами мы изготавливаем трубы и профили, качество которых соответствует международным стандартам.

По требованию наших покупателей, мы производим обматывающие аппараты, барабаны, обматывающие устройства для заусенцев, ролики для выпрямления и разглажки.



## PIPE PROFILE LINE

The units of the pipe profile line:

- ▶ Feeding drum
- ▶ Horizontal drum
- ▶ Forming station
- ▶ Calibration station
- ▶ Welding frequency
- ▶ Turkankof
- ▶ Saw
- ▶ Stacking table
- ▶ Welding frequency control board
- ▶ Electric panels



## ТРУБО-ПРОФИЛЬНЫЕ ЛИНИИ

Трубо-профильные линии состоят из следующих компонентов:

- ▶ Двухголовый разматыватель
- ▶ Спиральный накопитель полосы
- ▶ Формовочный блок
- ▶ Калибровочный блок
- ▶ Сварочный блок
- ▶ Устройство для профильного проката Turkankof
- ▶ Пила горячей резки
- ▶ Конвейерный блок
- ▶ Панель для контроля за чистой сварки
- ▶ Электрические щиты



## AUTOMATIC TUBE PACKAGING LINES

Our packaging line provide high production speed, full automation of production process, low labor cost, maximum safety work and high product quality.

The line is available pack round, square, rectangular tubes, as well as profiles in square, rectangular hexagonal bundles.

The automatic packaging line consist of bundle formation unit, transfer unit of formed tubes bundle, manually strapping unit, conveyor, weighing, labeling, oil strain section and final storage area.

STANDART TECHNICAL FEATURES	MKSBP 50	MKSBP 75	MKSBP 100	MKSBP 150
Round Tubes	Ø13-51	Ø19-76	Ø21-114	Ø60-168
Square Tubes	Derived	Derived	Derived	Derived
Rectangular Tubes	Derived	Derived	Derived	Derived
Weight of Bundles (6 m Long)	3000 kg	3000 kg	4000 kg	4000 kg
Tubes Lenght	4-8 M	4-8 M	4-12 M	4-12 M



## ЛИНИЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ УПАКОВКИ ТРУБ

Наши упаковочные линии обеспечивают высокую скорость производства, полную автоматизацию производственного процесса, низкую стоимость рабочей силы, максимально отдачу производства и продукт высокого качества.

Линия упаковывает круглые, квадратные, прямоугольные трубы, а

также профили в пучки квадратной, прямоугольной и гексагональной формы.

Автоматическая упаковочная линия состоит из блока формирования в пучки, блока переноса сформированного пучка труб, устройства мануальной обвязки, конвейера, весов, маркировщика, раздела слива и окончательного хранения продукта.

СТАНДАРТНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МКСВР 50	МКСВР 75	МКСВР 100	МКСВР 150
Круглые трубы	Ø13-51	Ø19-76	Ø21-114	Ø60-168
Квадратные трубы	DERIVED	DERIVED	DERIVED	DERIVED
Прямоугольные трубы	DERIVED	DERIVED	DERIVED	DERIVED
Вес одной связки(длина 6 м)	3000 кг	3000 кг	4000 кг	4000 кг
Длина труб	4-8 м	4-8 м	4-12 м	4-12 м



## BAND SAW MACHINES ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

### Horizontal and vertical band saw machines

- ▶ Block/plate cutting vertical band saw machines
- ▶ Vertical band saw machines
- ▶ Horizontal band saw machines
- ▶ Flash butt welding band saw machines
- ▶ Grinding equipment
- ▶ Shear cutters

### Горизонтальные и вертикальные ленточнопильные станки

- ▶ Блок / пластина вертикальной резки ленточнопильного станка
- ▶ Вертикальные ленточнопильные станки
- ▶ Горизонтальные ленточнопильные станки
- ▶ Стыковая сварка ленточнопильных машин
- ▶ Шлифовальное оборудование
- ▶ Обрезные устройства



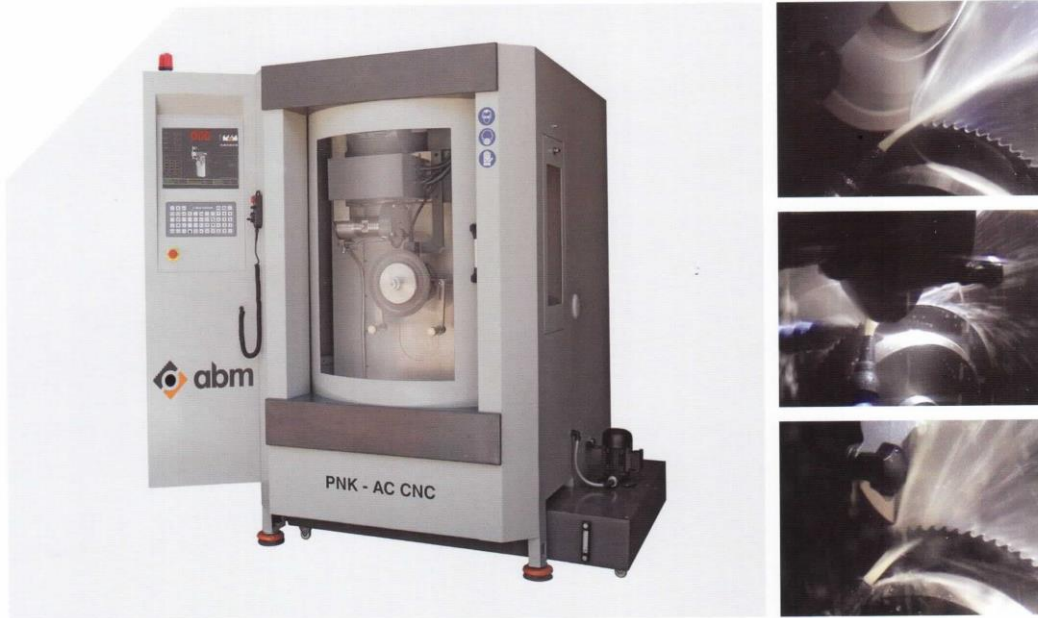


## SOLID STATE HIGH FREQUENCY WELDING ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АГРЕГАТЫ

We produce Solid State high frequency welding machines designed for production of welded pipes. The products are manufactured in a modular structure with the use of MOSFET technology and is designed to operate 24 hours 7 days a week.

Производимые нами Высокочастотные Сварочные Агрегаты предназначена для производства сварных труб. Продукция изготавливается по модульной структуре с использованием технологии MOSFET и спроектирована для работы 24 часа 7 дней в неделю.

Model	DC Power	Exit / Frequency	Productivity
Модель	Постоянный Ток	Выход / Частоты	производительность
SSW-150	150 kW	380-420 kHz	> 85 %
SSW-200	200 kW	360-410 kHz	> 85 %
SSW-250	250 kW	350-400 kHz	> 85 %
SSW-300	300 kW	320-370 kHz	> 85 %
SSW-350	350 kW	300-350 kHz	> 85 %
SSW-400	400 kW	280-340 kHz	> 85 %
SSW-450	450 kW	250-300 kHz	> 85 %



## CIRCULAR SAWS GRINDING MACHINE СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ КРУГЛЫХ ДИСКОВЫХ ПИЛ

PNK-AC-CNC provides full automatic process for the HSS circular saw blades of complete tooth removing, re-toothing, re-grinding and chamfering in only 1-single pass. PNK-AC-CNC is an ideal machine for the complete machining of metal circular saws. It guarantees optimum grinding quality with its state-of-the-art technology. All the data related to the circular saw is entered from the control panel. Fast and precise adjustment by it's manual pulse handler.

HSS Circular saw outside diameter	Ø150-710mm
Automatic Chamfering	Ø150-710mm
Blade Thickness	Maximum 8mm
CBN Grinding Wheel	Ø200mm x 20mm
Vitrified Grinding Wheel	Ø200mm x 20mm

Станок PNK-AC-CNC предназначен для заточки дисковых пил HSS кроме этого станок выполняет автоматический процесс по стиранию и формированию нового зуба, заточки и сноса зуба по боковым граням. Станок PNK-AC-CNC идеален для обработки металлических дисковых пил. Используя новейшие технологии обеспечивает высококачественный процесс заточки. Любые данные дисковой пилы вводятся при помощи панели управления. Точная и быстрая регулировка ручным колесом.

Наружный диаметр дисковых пил	Ø150-710мм
Автоматический снос зуба	Ø150-710мм
Толщина пилы	Макс. 8мм
Заточной круг CBN	Ø 200мм x 20мм
Заточной круг Diamond	Ø 200мм x 20мм



## *AUTOMATIC BAND SAWS GRINDING MACHINE* *АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ*

### **PNK-CNC Automatic Band Saws Grinding Machine**

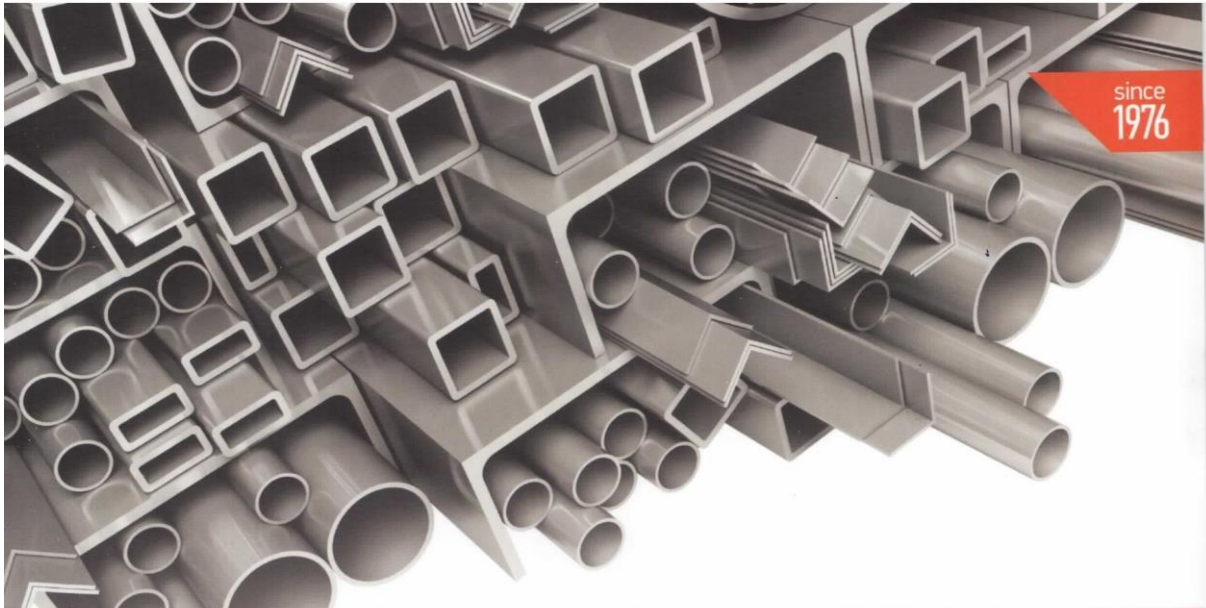
PNK-CNC is designed to grind all types of band saw blades used in wood cutting.

PNK-CNC guarantees a flawless, fast and precise grinding of NV, NU, KV, PV, PV-Flat and SB tooth forms with its state-of-the-art grinding technology.

### **PNK-CNC Автоматический Станок Для Заточки Ленточных Пил**

Станок PNK-CNC предназначен для заточки ленточных пил используемых при распиле дерева и металла.

Станок PNK-CNC используя новейшие технологии обеспечивает высококачественный процесс заточки следующих форм зубьев NV, NU, KV, PV, PU и SB.



since  
1976

# PIPE PROFILE MACHINERY

